

PRO DU DÉMONTAGE

4 DIRECTIONS
DE COUPE

FACILITÉ DE CISAILLAGE
DES PROFILÉS, POUR
LES ENDROITS DIFFICI-
LEMENT ACCESSIBLES

UNIQUE :
RAPPORT POIDS/
PUISSANCE

Grignoteuse – épaisseur de tôle jusqu'à 7 mm
Version électrique

TruTool N 700



Grande mobilité
Puissance unique

Meilleure vente
dans le secteur
de la destruction



Secteurs

- Destruction de cuves, entretien de cuves, révisions de cuves

Utilisations

- Destruction / démontage de grandes cuves à fioul / cuves industrielles
- Coupes sur la tôle avec nervures de renfort, coupe sur les bords et les tôles pliées jusqu'à 90°, coupe sur les cordons de soudure et les tôles doubles, coupes de profilés
- Démontage de tôles à haute résistance (avec poinçon en acier chromé)
- Coupes de feuillards

Avantages

- **Manipulation** : le poinçon carré assure une grande facilité de cisailage des profilés. Idéal pour les endroits difficilement accessibles
- **Grignoteuse compacte** : rapport poids/puissance unique
- **Rapide et facile** : coupe dans 4 directions à 360° en 4 x 90°. Réglable facilement et sans outil via la vis de blocage. Le changement de poinçon s'effectue également rapidement et sans outil. Le changement de matrice nécessite une clé Allen.
- **Ergonomie** : poignée universelle, forme étroite - peu encombrante, ce qui apporte une liberté de mouvement optimale
- **Ergonomie** : verrouillage rotatif extérieur. Pas de zone d'encombrement pour le réglage de la direction de coupe. La position de la poignée permet de placer la machine de manière stable en arrière de la poignée. Pour un port et un changement d'outil confortables.
- **Grande progression du travail** : vitesse constante sous la charge. Pas de baisse de puissance, vitesse d'exécution constante pour différentes conditions de travail et épaisseurs de tôle
- **Qualité du travail** : pas de projection d'étincelles, réduction des risques et amélioration du confort de travail.
- **Effort minimal** : travaux sans force d'avance. Il suffit de déplacer le poids de la machine dans la direction de coupe.
- **Travail confortable** : vue dégagée sur la surface de travail. Les copeaux tombent vers le bas.
- **Remarque** : le pré-perçage nécessite une scie sauteuse (plongée, coupe d'angle) ou un découpeur plasma.

TRUMPF

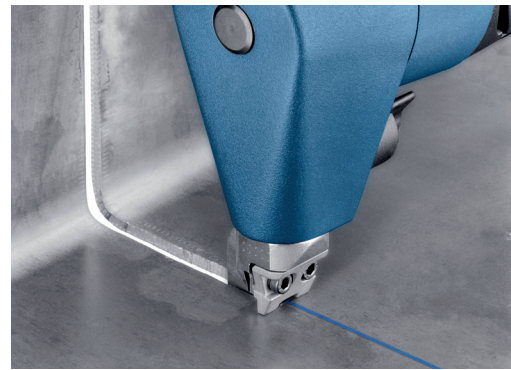




■ Tôles pliées / nervures de renfort



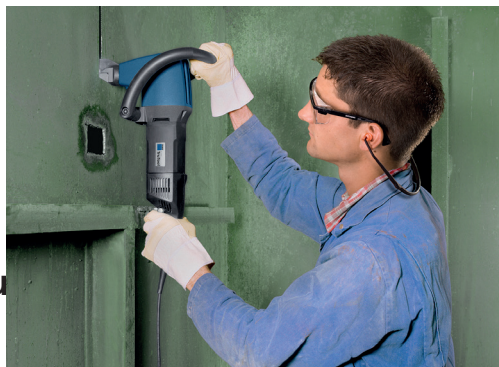
■ Coupes droites, coupes courbes



■ Plis - destruction de cuves/réservoirs



■ Coupe de profilés

■ Destruction de cuves/coupe sur des cordons
de soudureACCEDER A LA
VIDEO

Données techniques TruTool N 700

Données techniques		
Epaisseur maximale de tôle		
Acier 400 N/mm ²	mm	7
Acier 600 N/mm ²	mm	5
Acier 800 N/mm ²	mm	3,5
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10
Vitesse de travail	m/min	1,3
Diamètre de l'avant trou	mm	50
Rayon minimum	mm	140
Puissance nominale moteur	W	1600
Poids	kg	8,3
Longueur / hauteur	mm	468 x 319