

LONGUEURS DE
CHANFREIN - 5 MM
1 OPÉRATION

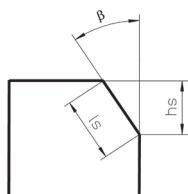
LONGUEURS DE
CHANFREIN > 5 MM
2 OPÉRATIONS

DE 0 À 60° ET
RAYON-ANGLE

MACHINE PETITE ET
COMPACTE

Chanfreineuse – épaisseur de tôle jusqu'à 7 mm
Version électrique

TruTool TKA 700



Secteurs

- Construction navale, construction de réservoirs et d'appareils, construction en métal et en acier, construction de véhicules et de carrosseries, construction de machines, construction de grues

Utilisations

- Pour l'usinage des tôles droites
- Pour les contours intérieurs et extérieurs (à partir d'un rayon de 35 mm)
- Pour les alésages d'un diamètre minimum de 35 mm
- Pour l'usinage des tubes
- Chanfreinage des supports en T ou en H, convient aussi parfaitement pour la face avant (transition horizontale/verticale possible)
- Pour la création de rayons de 2, 3 et 4 mm
- Pour l'ébavurage des bords de finition ou pour l'élimination des bavures de coupe après les opérations de séparation
- Pour l'arrondissement ou le chanfreinage des bords de finition / bords visibles. Par exemple comme préparation au travail pour le revêtement par poudre ou par peinture ou comme préparation au processus de soudage
- Pour le chanfreinage en vue de la préparation des cordons de soudure

Avantages

- Pour des longueurs de chanfrein jusqu'à 7 mm : 5 mm en une opération d'usinage, à partir de 5 mm en deux opérations d'usinage. Pas de retouche.
- Progression rapide du travail : 5x plus rapide qu'avec une meuleuse d'angle.
- Machine disponible avec porte-plaquettes de 15 à 60° par pas de 5°. Porte-plaquettes à rayon disponible pour R2, R3 et R4 ainsi que pour la soudure en angle et le coupage plasma
- **Ergonomie** : petite machine compacte avec poignée parfaitement positionnée ; réduit les vibrations et assure la stabilité du guidage de la machine. Idéal pour travailler dans des espaces restreints (avec petite plaque-support)
- **Résultat du travail** : angles constants sur toute la longueur de la pièce avec une qualité parfaite. Sans émission ni oxyde. Aucune déformation de la matière. Préparation parfaite pour le revêtement ultérieur.
- **Rapide et facile** : la longueur de chanfrein se règle rapidement et sans outil, elle est main tenue en continu lors de toute l'opération d'usinage. Tout dérèglement involontaire est évité.
- **Aucune limite d'épaisseur de tôle** puisque la machine n'est pas coincée dans la tôle mais guidée le long de celle-ci.
- **Consommables** : plaquettes réversibles pour différentes matières et différents rayons. Plaquettes réversibles trois fois.
- **Conseil** : commencer l'usinage de préférence au milieu de la tôle, car la machine est guidée par une plaque-support et la direction de travail est commandée par une pression manuelle.



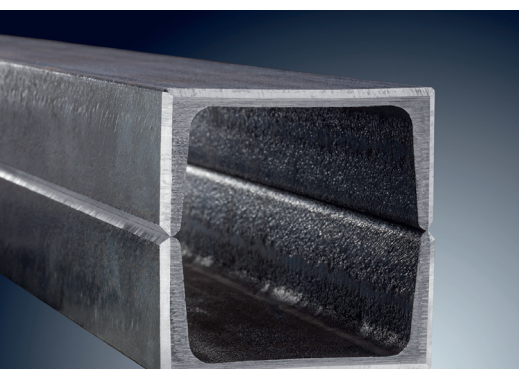
- Alésages
(toutes les TKA)



- Usinage de tubes
(toutes les TKA)



- Découpes intérieures
(toutes les TKA)



- Profils
(toutes les TKA)



- Contours intérieurs et extérieurs
(toutes les TKA)



- Support en T
(toutes les TKA)



ACCEDER A LA
VIDEO



Données techniques TruTool TKA 700

Données techniques							
Angle de chanfrein		30°		45°		60°	
Longueur max. du chanfrein (ls)		ls	hs	ls	hs	ls	hs
Hauteur max. du chanfrein (hs)							
Acier 400 N/mm ²	mm	7,0	6,1	7,0	4,9	7,0	3,5
Acier 600 N/mm ²	mm	3,7	3,1	3,7	2,5	3,7	1,8
Acier 800 N/mm ²	mm	2,3	1,8	2,3	1,6	2,3	1,1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	10	6,5	10	6,4	10	5
Epaisseur minimale de la tôle	mm	1,5 + hs					
Rayon intérieur min.	mm	18					
Alésages min. (Ø)	mm	35					
Vitesse de travail	m/min	4					
Puissance nominale moteur	W	1700					
Poids	kg	3,9					
Longueur / hauteur	mm	397 x 149					