

POUR L'UTILISATION
CONTINUE

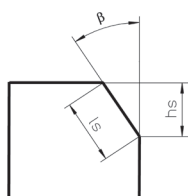
RÉDUIT UTILISABLE
POUR LES ACIERS À
HAUTE RÉSISTANCE

CHANGEMENT DE
DIRECTION DE COUPE
RAPIDE

RÉGLAGE DE L'ANGLE
EN CONTINU DE 20 À
55°

Chanfreineuse – longueur de chanfrein de 15 mm
Version électrique

TruTool TKF 1500



Secteurs

- Construction de machines, construction de véhicules et de carrosseries, construction de réservoirs et d'appareils

Utilisations

- Pour la préparation des cordons de soudure
- Usinage des tôles droites
- Pour les contours intérieurs et extérieurs
- Pour les découpes intérieures à partir d'un diamètre de 130 mm et des rayons à partir de 55 mm
- Usinage des tubes à partir d'un diamètre intérieur de 90 mm et d'un diamètre extérieur de 200 mm
- Support en T : appliquer les cordons de soudure pour souder plusieurs supports en T en semble. A noter : lors de la transition horizontale/verticale, il n'est pas possible d'appliquer des cordons de soudure (zone d'encombrement)
- Conseil : pour l'usinage de petites pièces (env. 100 x 50 mm), fixer la machine dans un étau

Avantages

- Pour les longueurs de chanfrein jusqu'à 15 mm en une opération d'usinage, aucune retouche. Progression rapide du travail : 10x plus rapide que la meuleuse d'angle, 2x plus rapide que la TKA.
- Machine avec angle de chanfrein réglable en continu de 20 à 55°
- **Extrêmement puissante** : machine pour une utilisation continue grâce à son moteur de 2 600 W
- **Ergonomie** : peu d'effort nécessaire pour l'avance.
- **Qualité du travail** : bords K, V, X et Y en métal brut. La longueur de chanfrein sélectionnée est maintenue en permanence tout au long du processus d'usinage. Aucune dérégulation involontaire. Sans émission ni oxyde. Faible profondeur de rugosité. Après l'usinage, les pores sont ouverts. Idéal pour le processus de soudage ultérieur ainsi que lorsqu'une radiographie de la pièce doit être effectuée par la suite (épaisseur).
- **Sécurité au travail** : démarrage au choix sur la tôle. Travailler sans risque. Guidage stable et fixe de la machine. Possibilité d'avancer ou de reculer. Evacuation des copeaux définie vers le bas. Pas de projection de copeaux. Travailler avec le bac à copeaux fourni pour éviter que tous les copeaux ne se retrouvent au sol.
- **Rapide et facile** : La hauteur de chanfrein et l'épaisseur de tôle peuvent être réglées rapidement à l'aide d'une clé à molette ou d'une clé Allen. Le changement de direction de coupe s'effectue à l'aide d'une clé Allen.
- **Consommables** : le burin peut être tourné à 180°, ce qui double sa durée de vie. En outre, les burins standard et en aluminium peuvent être réaffûtés jusqu'à 10 mm
- **Remarque** : la machine permet également l'usinage de l'acier inoxydable. Pour une utilisation régulière, nous recommandons une machine dotée d'un réducteur à 2 vitesses

Pas de retouche
Rapide

TRUMPF





- Usinage des contours intérieurs
(toutes les TKF)



- Usinage de tubes
(toutes les TKF)



- Usinage des support en T
(toutes les TKF)



- Usinage des contours extérieurs
(toutes les TKF)



- Usinage des contours extérieurs
(toutes les TKF)



ACCEDER A LA
VIDEO



Données techniques TruTool TKF 1500

Données techniques			
Angle de chanfrein		20° – 45°	
Angle de chanfrein (avec dévêtisseur spécial)		20° – 55°	
Max. longueur (ls) / hauteur (hs) de chanfrein		ls	hs
Acier 400 N/mm ²	mm	15	10,6
Acier 600 N/mm ²	mm	9	6,4
Acier 800 N/mm ²	mm	6	4,2
Epaisseur de tôle	mm	4 – 40	
Epaisseur de tôle avec intermédiaire	mm	40 – 160	
Rayon intérieur minimum	mm	55	
Vitesse de travail	m/min	2	
Puissance nominale moteur	W	2600	
Poids	kg	16,5	
Longueur/hauteur	mm	550/359	