

CISAILLE À DÉLIGNER

DÉCOUPE
À FLEUR

FAIBLE
ZONE D'ENCOMBRE-
MENT

MACHINE FACILE À
TOURNER

Cisaille à déligner – épaisseur de tôle jusqu'à 1,6 mm
Version sans fil (12 V LiHD)

TruTool S 114



Secteurs

- Constructions de systèmes de ventilation, toit et mur, construction d'appareils, constructeurs de climatiseurs, électriciens, constructeurs de cuisine

Utilisations

- Découpe à fleur de conduits de ventilation / conduits spiralés aux murs et aux plafonds (jusqu'à une profondeur de col de cygne de 30 mm). Convient également parfaitement aux matériaux en acier chromé
- Tôle trapézoïdale : application d'une coupe de finition (finition propre, coupe sans bavure)
- Délignage et coupe de profilés en U, en C et en L, et tôles droites (en fonction de l'angle et de la taille)
- Coupe des grillages métalliques

Avantages

- Cisaille à déligner runique pour les coupes courtes à fleur. La machine est déjà amortie après un an en comparaison avec la concurrence en matière de procédé.
- Les couteaux sont fixés et enfoncés à l'aide de vis pour plaquettes réversibles. Ainsi, aucune zone d'encombrement n'apparaît à la coupe.
- **Consommables** : un couteau standard pour l'acier jusqu'à 600 N/mm². Couteau, réversible 2 fois (2 bords de coupe). Le couteau supérieur assure la fonction de coupe. Dès qu'il est émoussé, les couteaux inférieur et supérieur peuvent être interchangeables. Très longue durée de vie alliée à une très faible usure. Peu de coûts d'exploitation.
- Moteur brushless : durée de vie presque illimitée, pratiquement inusable, nécessite peu d'entretien

Qualité inégalée



- Séparation / **délignage** de tôle spéciale
(S 160, S 250, **S 114**)



- Découpe de tubes à fleur
(S 114)



- Séparation / **délignage** de grillages métalliques
(S 160, S 250, **S 114**)



- Tôle trapézoïdale – Coupe de finition
(S 114)



ACCEDER A LA
VIDEO



Données techniques TruTool S 114

Données techniques		
Epaisseur maximale de tôle		
Acier 400 N/mm ²	mm	1,6
Acier 600 N/mm ²	mm	1
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2
Gaines spiralées acier 400 N/mm ²	mm	4 x 0,75
Gaines spiralées acier 600 N/mm ²	mm	4 x 0,5
Vitesse de travail	m / min	13
Rayon minimum	mm	60
Diamètre de gaine, minimal	mm	50
Profondeur col de cygne	mm	30
Tension	V	12
Poids avec batterie	kg	1,8
Longueur / hauteur	mm	380 x 95