



Surpresseur avec réservoir HWW 6000/50 In-ox

- Pour l'alimentation automatique en eau pour l'arrosage du jardin, le pompage des eaux souterraines ainsi que le pompage, la vidange et la recirculation d'eau claire
- Cuve sous pression pour l'alimentation économique et silencieuse en eau
- Interrupteur manométrique électronique pour l'activation automatique en cas de forte consommation d'eau
- Metabo Pump Protection : protection automatique contre la marche à sec avec affichage LED pour la protection de la pompe et une sécurité élevée pour l'utilisateur
- Entraînement de la pompe multi-turbines pour une performance élevée et un fonctionnement silencieux
- Moteur à condensateur ne nécessitant aucun entretien
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Système de garniture étanche à anneau glissant pour une longévité élevée
- Corps de pompe en acier inoxydable pour une longévité élevée
- Ouverture de remplissage d'eau séparée pour une mise en service facile de la pompe
- Vis de vidange d'eau sans outil pour la protection en cas de risque de gel
- Pour l'arrosage du jardin avec 1 à 4 arroseurs
- Pour courant alternatif monophasé

Référence	600976000
code EAN	4007430239464
Puissance absorbée nominale	1.300 W
Débit max.	6.000 l/h
Hauteur de refoulement max.	55 m
Pression max.	5,5 bar
Hauteur d'aspiration max.	8 m
Pression de mise en marche approx.	1,6 bar
Pression d'arrêt approx.	5,5 bar
Raccord d'aspiration	Filet intérieur 1"
Raccord de refoulement	Filet intérieur 1"
Capacité de la cuve approx.	50 l
Corps de pompe	Acier inoxydable
Type de protection IP	IP X4
Arbre d'entraînement	Acier inoxydable
Cuve	Acier
Nombre de turbines	5
Dimensions	645 x 395 x 715 mm
Poids	22,1 kg
Longueur de câble	1,5 m

Équipement standard

Clapet anti-retour, Bande d'étanchéité