



Compresseur Mega 400-50 D

- Compresseur puissant à courroie robuste pour les applications difficiles
- Entraînement à courroie pour des vitesses de rotation faibles et un fonctionnement particulièrement silencieux
- Compresseur à pistons avec huile
- Pour courant triphasé
- Pression d'utilisation réglable facilement et qualité de l'air améliorée grâce à un filtre détendeur avec manomètre et à un lubrificateur à brouillard d'huile
- Bon démarrage à froid grâce à l'interrupteur manométrique avec vanne de décharge
- Manomètre additionnel pour afficher la pression de la cuve
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Tableau d'instruments avec manomètres bien lisibles pour la pression de service et de la cuve
- Grandes roues caoutchoutées pour un transport confortable
- Roues avant directionnelles avec frein pour un manoeuvrage facile
- Possibilité d'enroulement du câble
- Longue poignée de traction ergonomique avec enrouleur de câble automatique
- Cuve garantie 10 ans contre la rouille

Référence **601537000**
code EAN **4007430244468**

Puissance d'aspiration	400 l/min
Puissance de remplissage	300 l/min
Débit effectif (à une pression max. de 80 %)	260 l/min
Pression max.	10 bar
Tension secteur	380 - 415 V
Puissance absorbée nominale	2,2 kW
Vitesse de rotation max.	1.050 /min
Taille de la cuve	50 l
Niveau de pression acoustique (LpA)	86 dB(A)
Niveau de puissance acoustique (LwA)	93 dB(A)
Dimensions	1.050 x 410 x 817 mm
Poids	73 kg
Longueur de câble	1,5 m

Équipement standard

3 raccords universels